Caja modular de interior

Contenido

1 General

2 Contenido del kit

3 Montaje a pared de caja de operador y de cliente

I Caja operador

4 Preparación del cable en paso
5 Organización de fibras
6 Instalación del divisor

II Caja ediflcio

7 Montaje a pared
8 Preparación del cable riser

III Módulo Único

9 Preparación del cable en paso
10 Organizador de las fibras

1 General

Las cajas MOBI permiten conexionar fibras de los cables de distribución del operador con fibras del cable de distribución vertical de los edificios, cable riser, a través de un panel de conexión que permite la conexión entre cualquiera de los puertos.

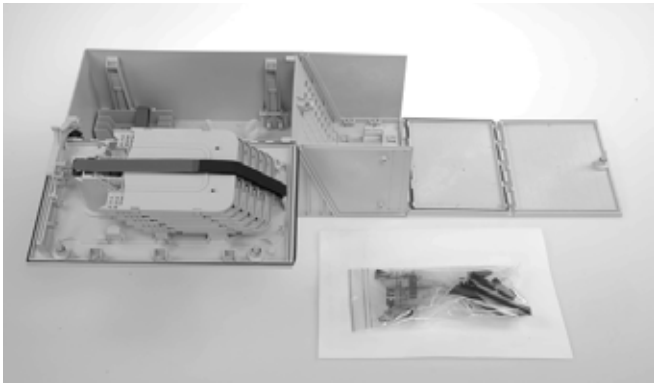
El lado de alimentación y de distribución de la caja MOBI (compartimento izquierdo) tiene una capacidad de 48 terminaciones SC por caja. Para incrementar la capacidad se pueden apilar más cajas.

El lado de alimentación y de distribución de las cajas MOBI permiten la fijación de los cables, organizar las fibras y fusionar a los latiguillos. Los latiguillos se terminarán en el panel de conexión que será la frontera entre el compartimento derecho y el izquierdo.

En el compartimento derecho se realizará la conexión entre el puerto del cable de alimentación del operador con el cable de distribución vertical del edificio a través de un Jumper.

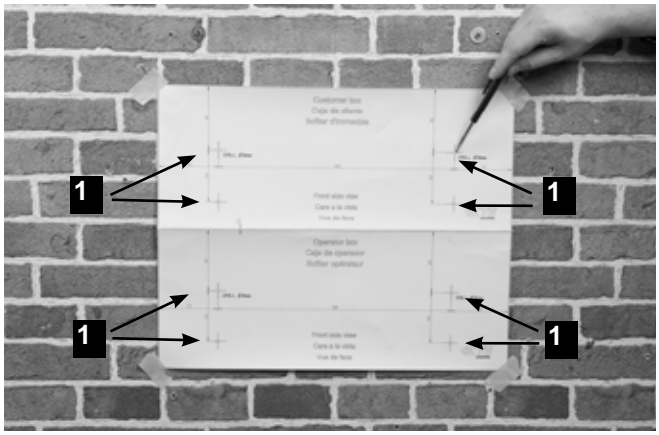
Las cajas MOBI pueden ser apiladas una sobre la otra. En el compartimento derecho se deberán ir retirando las placas para que toda la vertical de dicho compartimento esté libre y pueda realizarse las conexiones a través de jumpers.

2 Contenido del kit

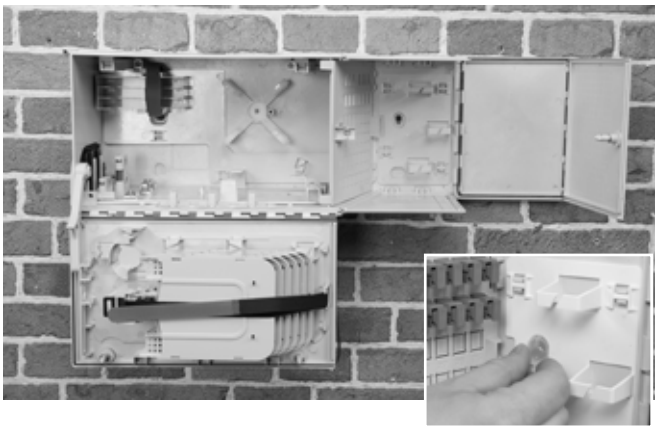


Módulo de edificio
- Caja de edificio
- Soporte terminación cables
- Foam y cintillos
- Llave Allen para terminación trenza de aramida
- Llave triangular
- Tacos y tornillos para fijación a pared
- Plantilla puntos de fijación a pared
- Manual de instalación
- Sellado cable múltiple
- 16 pigtails + enfrentadotes

Módulo de operador
- Caja de operador
- Soporte alojador divisores
- Soporte terminación cables
- Foam y cintillos
- Llave Allen para terminación trenza de aramida
- Llave triangular
- Tacos y tornillos para fijación a pared
- Plantilla puntos de fijación a pared
- Manual de instalación



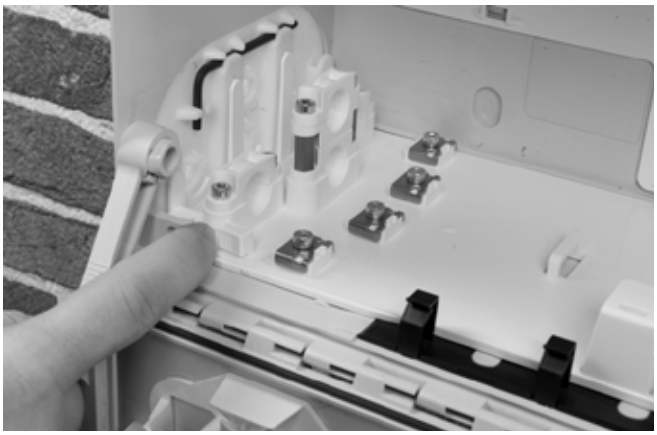
3.1 Marcar les posiciones de montaje con ayuda de la plantilla (1).

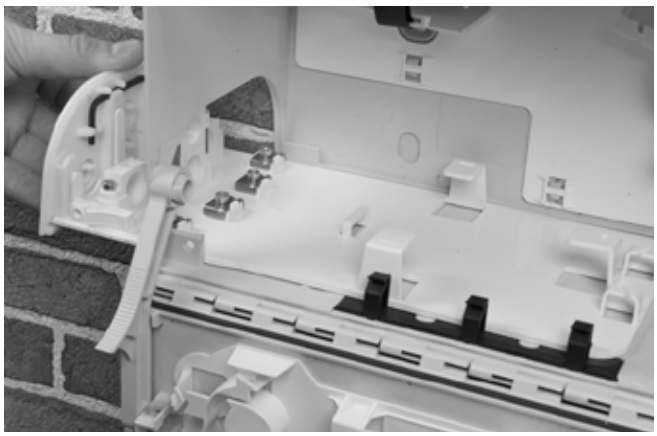


3.2 Montar la caja en la pared y fijarla con los tornillos (4 tornillos por caja) retirando el plástico de los agujeros inferiores.

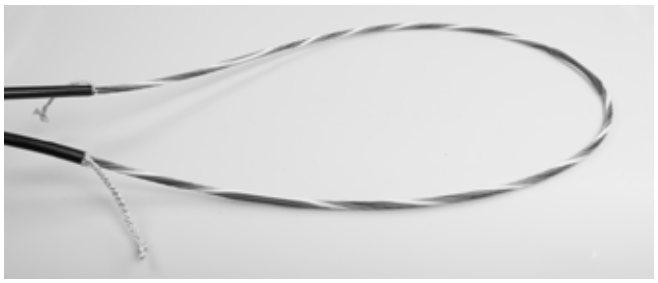
I Caja del operador

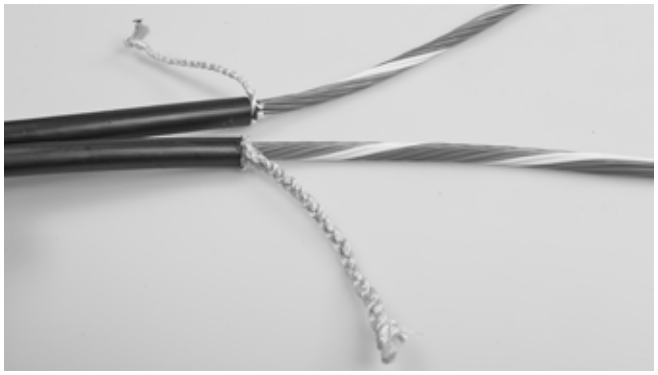
4 Preparación del cable en paso





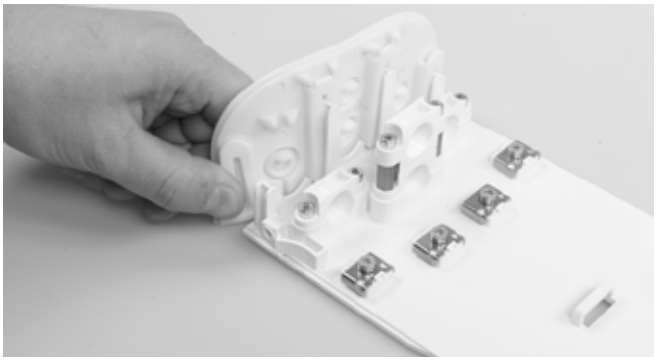
4.1 Soltar la placa base y sacarla de la caja.

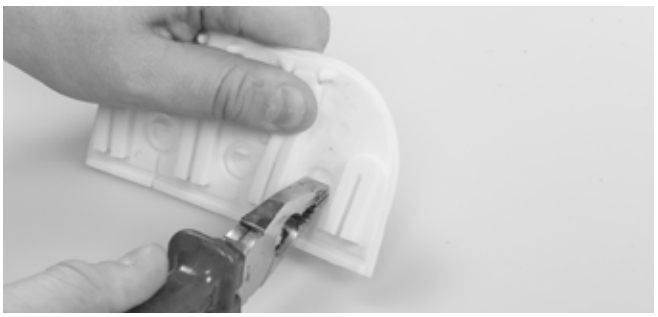


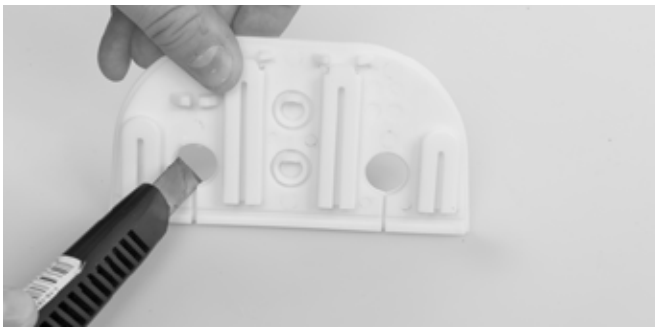


4.2 Preparar el cable en paso. Realizar una ventana de 1,8 mts y preparar 2 trenzas con las fibras de aramida.

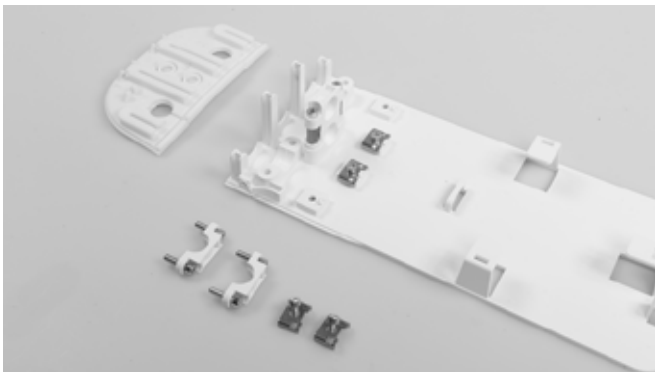
4.3 Cortar y retirar el elemento de refuerzo.



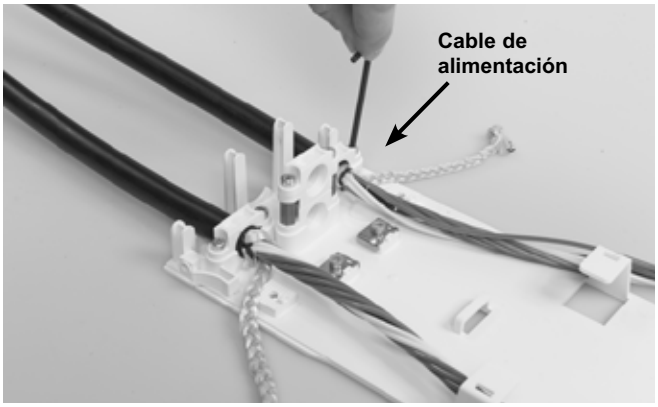




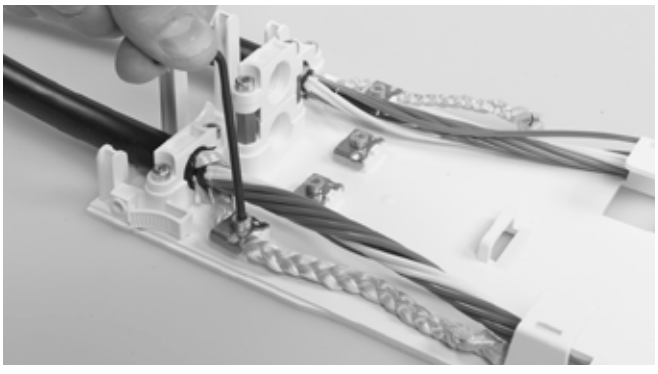
4.4 Abrir el agujero con el diámetro deseado utilizando unos alicates y empujando hacia el exterior. Tambien se puede utilizar una herramienta de corte.



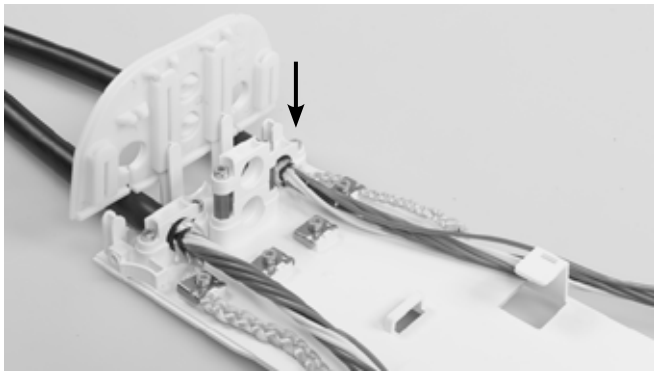
4.5 Preparar la placa base para la instalación del cable en paso.

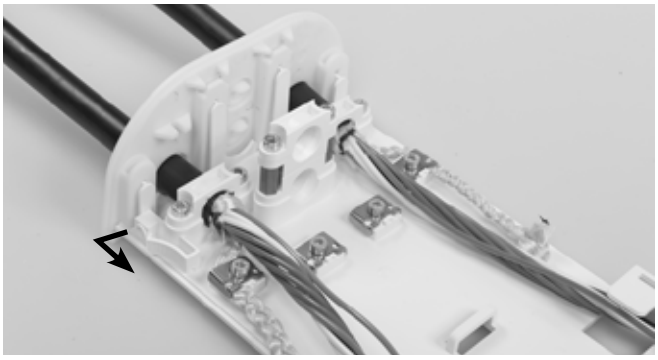


4.6 Instalar el cable en la placa base y montar las abrazaderas utilizando una llave allen Nº4 (diámetro máximo cable= 16mm).

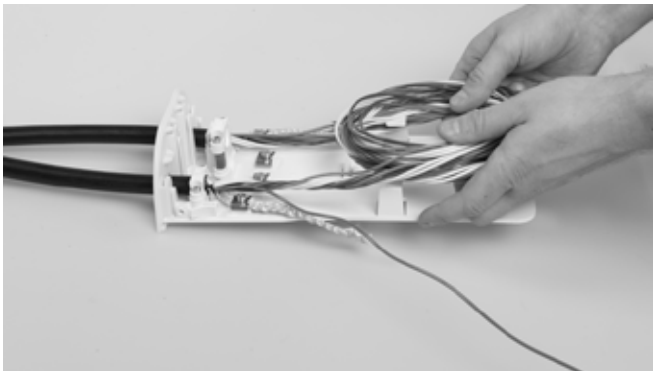


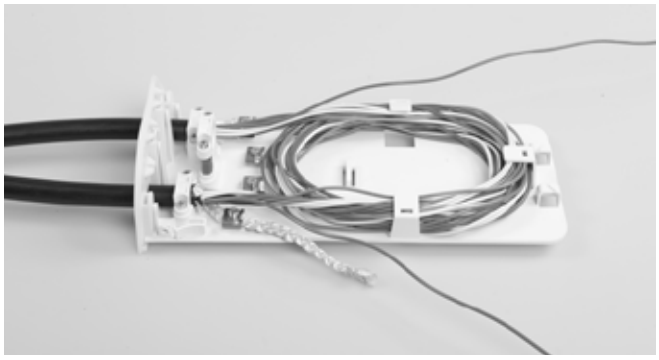
4.7 Amarrar las trenzas de fibra de aramida bajo las placas metálicas como se muestra en la fotografía.



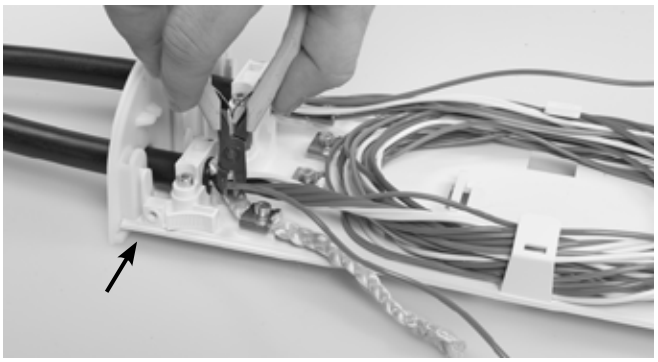


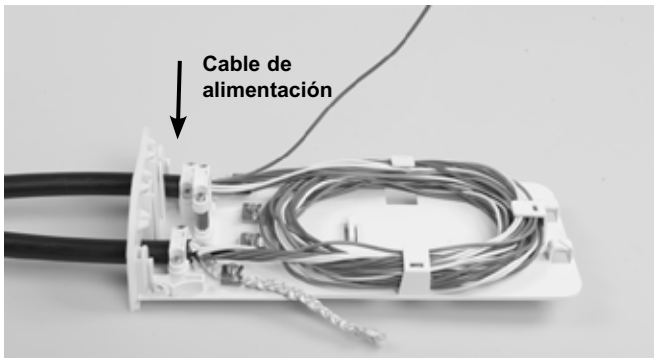
4.8 Montar el sellado de los cables en la placa base deslizándolo por sus ranuras.





4.9 Almacenar el bucle de los tubos en paso como se muestra en la fotografía.



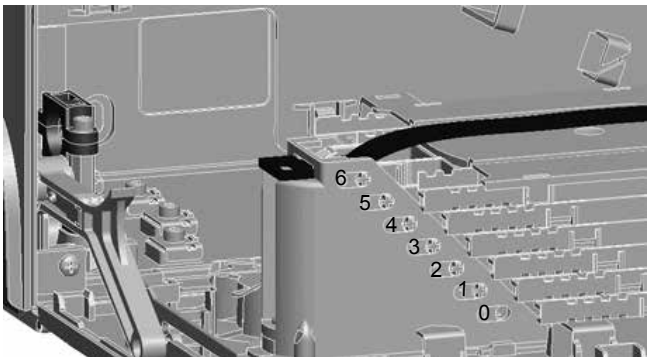


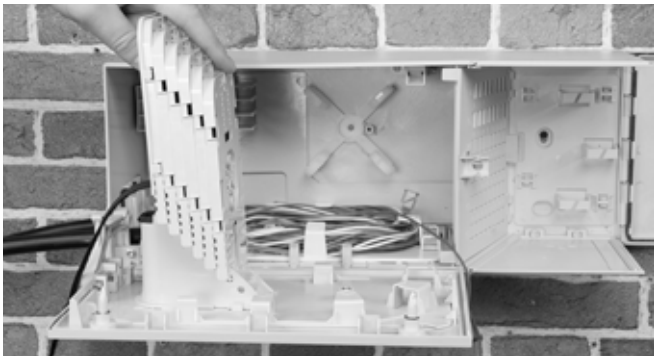
4.10 Cortar el tubo holgado en el lado contrario al cable de alimentación.

4.11 Deslizar la placa base en el interior de la caja y fijarla con el tornillo en la posición indicada.

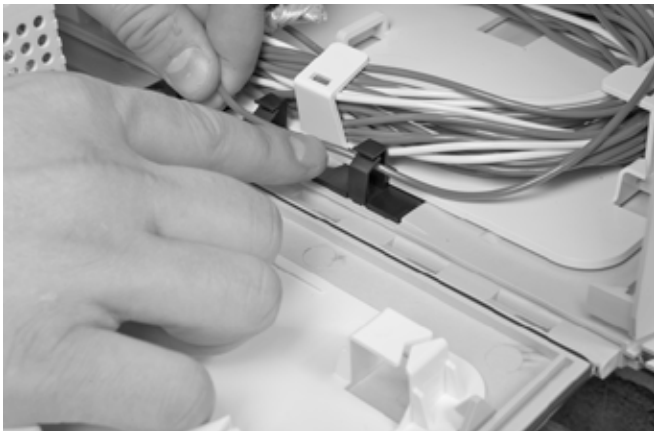
4.12 Asegurarse que la caja queda bien sellada empujando la pieza de sellado hasta su posición.

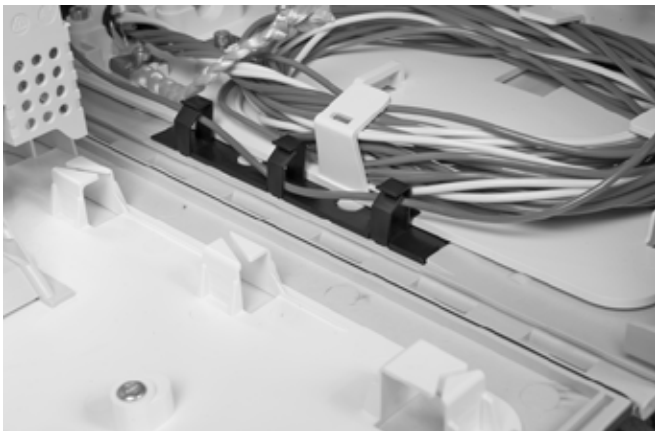
5 Organizador de las fibras

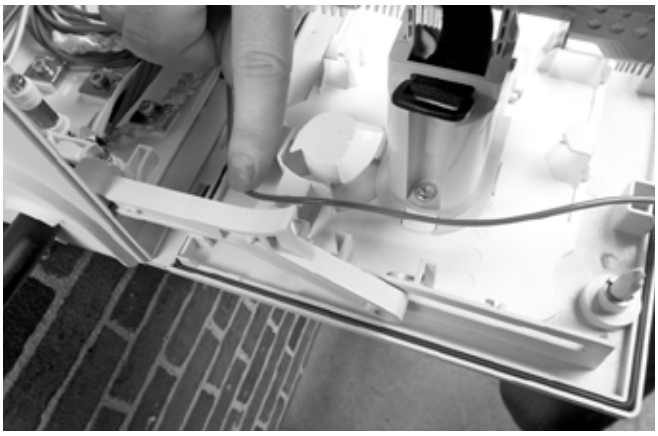


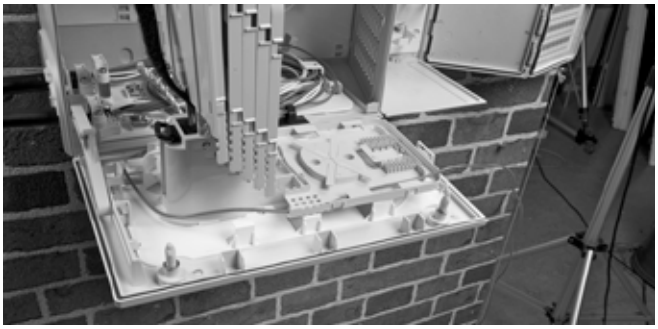


5.1 Subir las bandejas (son auto soportadas).

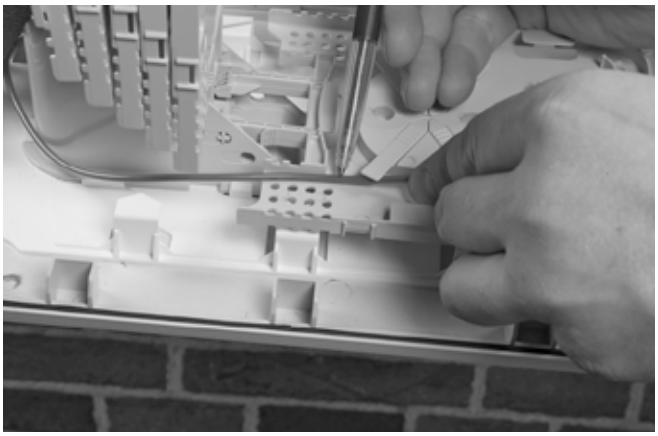




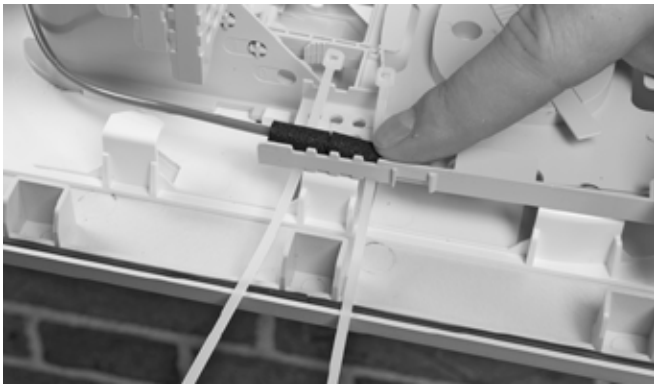


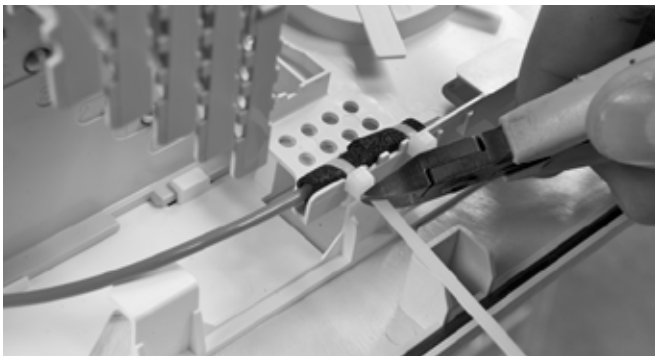


5.2 Encaminar los tubos holgados que van a ser fusionados hacia las bandejas a través de los guia-hilos a lo largo de la caja como se muestra en las fotografías.



5.3 Pelar el tubo holgado en la posición marcada.

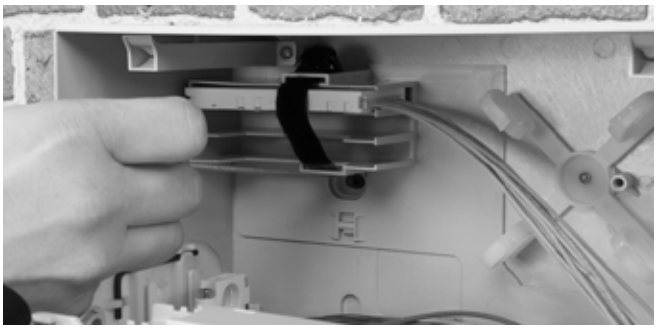




5.4 Aplicar foam y fijar los tubos holgados a la bandeja.

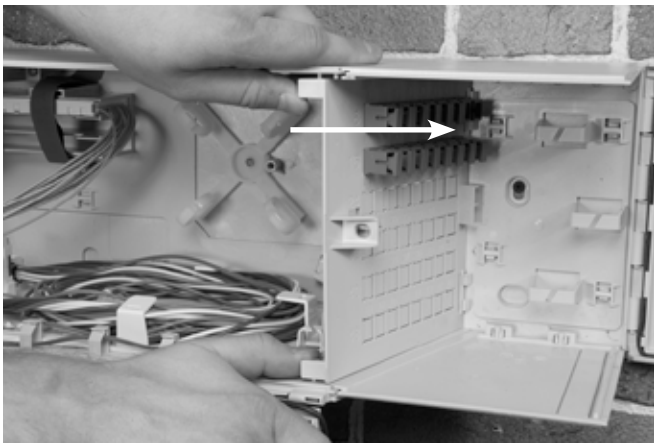
6 Instalación del divisor

6.1. Abrir la tira adhesiva de seguridad.



6.2 Montar el divisor dentro de la ranura superior y asegurarlo con la tira adhesiva de seguridad (Existen otras 2 ranuras para futuras ampliaciones de divisor).

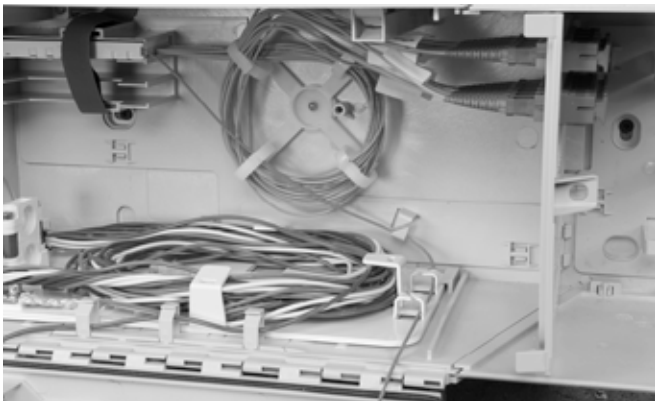
6.3 Montar todos los adaptadores (16 adaptadores por cada divisor) empujando con los dedos las tapitas de sus posiciones. Retirar las tapitas desmontadas evitando dejarlas en la CTO.

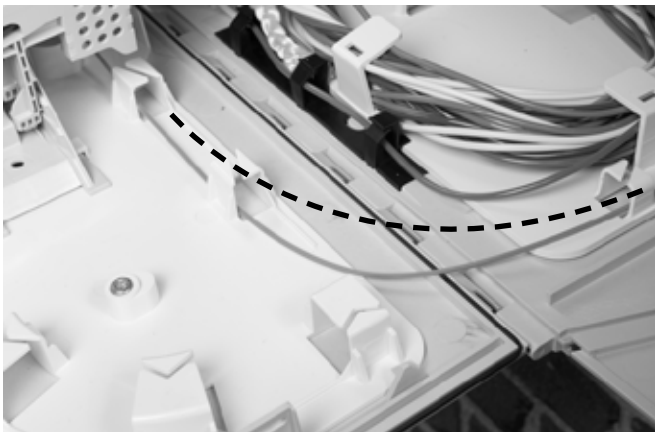


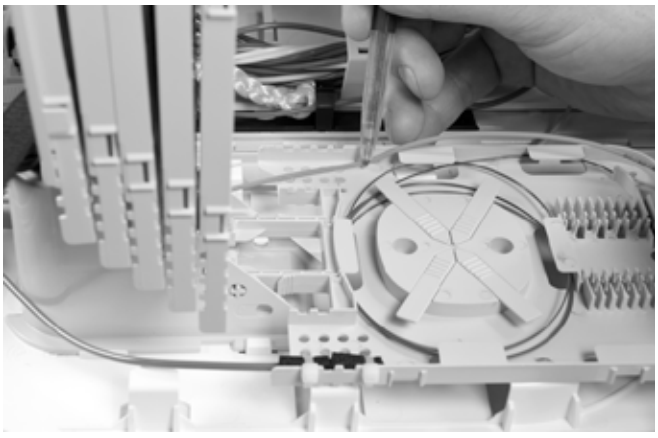
6.4 Abrir el panel de conexión para un mejor acceso a los adaptadores.

6.5 Montar las salidas del divisor en sus adaptadores (todas las ranuras están numeradas).

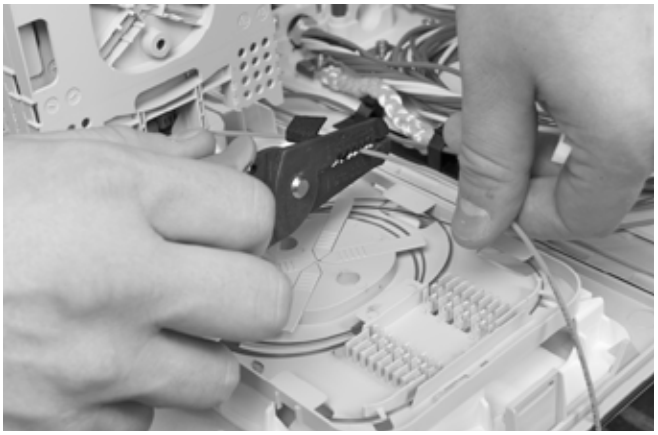
6.6 Almacenar el sobrante. NOTA: para evitar tensiones en los pigtails, la longitud del divisor debe ser de 53 cm. Encaminar cuidadosamente las fibras, evitando tensionar o doblar en exceso las fibras en el momento del almacenamiento.

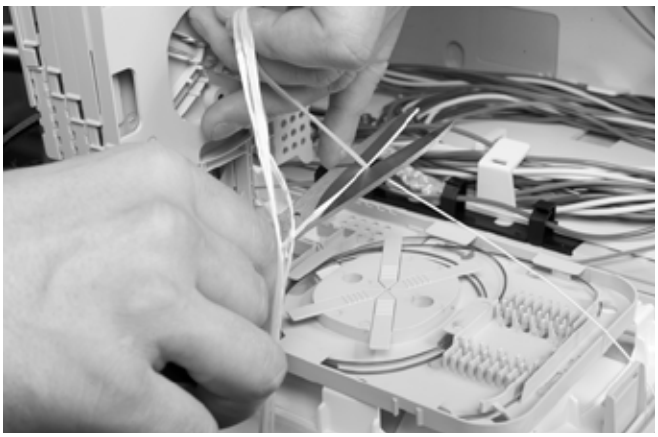




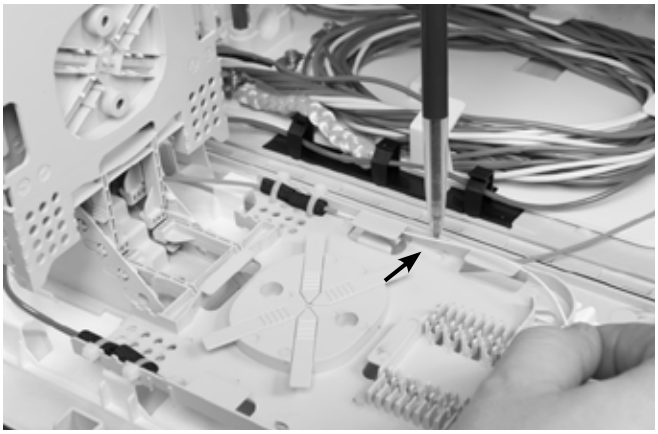


6.7 Encaminar la fibra de entrada del divisor hacia la bandeja y a través de los guía-hilos como se muestra en las fotografías. Marcar la fibra de entrada y retirar la cubierta.



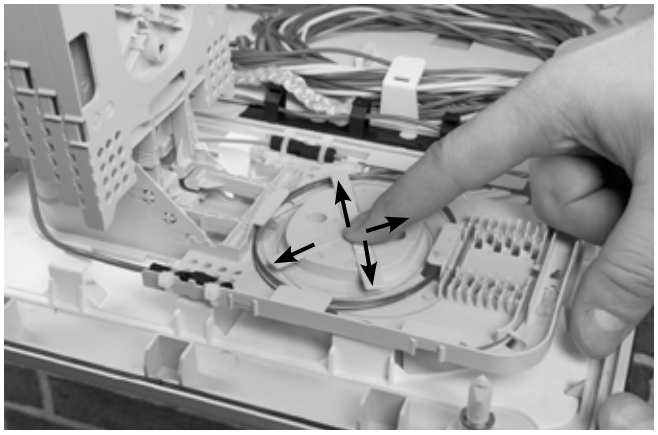


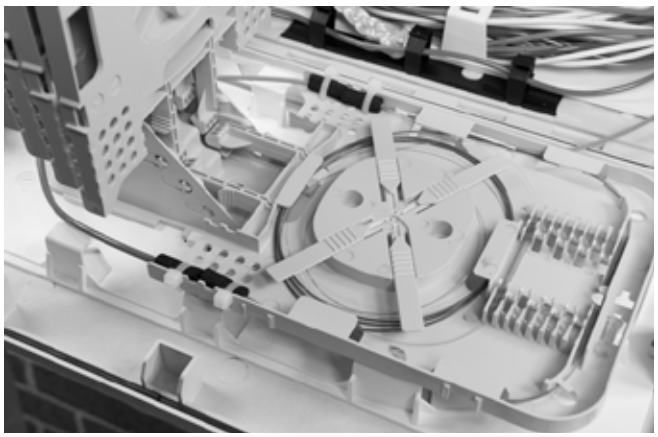
6.8 Retirar la cubierta de la fibra de entrada en la posición marcada y cortar las tiras de aramida.



6.9 Aplicar foam y fijar con cintillos en la bandeja. Pelar las 900um en la posición que indica en la fotografía.

6.10 Fusionar la fibra de entrada del divisor con la fibra correspondiente del cable de alimentación y almacenar el sobrante en la bandeja.





6.11 Empujar las 4 lengüetas que existen en el centro de la bandeja para evitar que las fibras se salgan de esta.

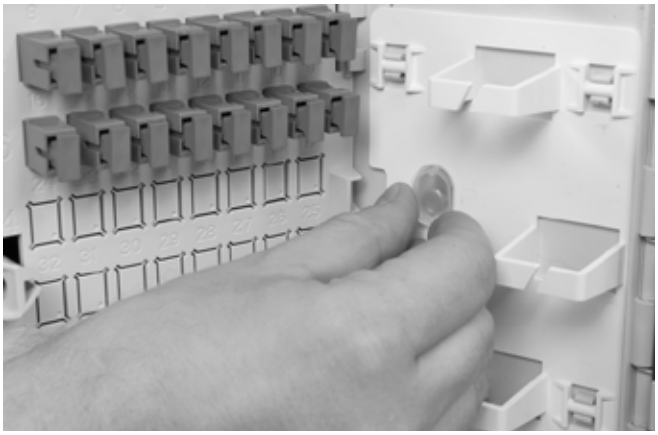
6.12 Colocar la tapa en la última bandeja y asegurar las bandejas con la tira adhesiva de seguridad.

6.13 Caja del operador instalada.

II Caja de edificio

7 Montaje a pared

7.1 Retirar la tapa superior del conducto lateral derecho del módulo de operador tirando hacia fuera.

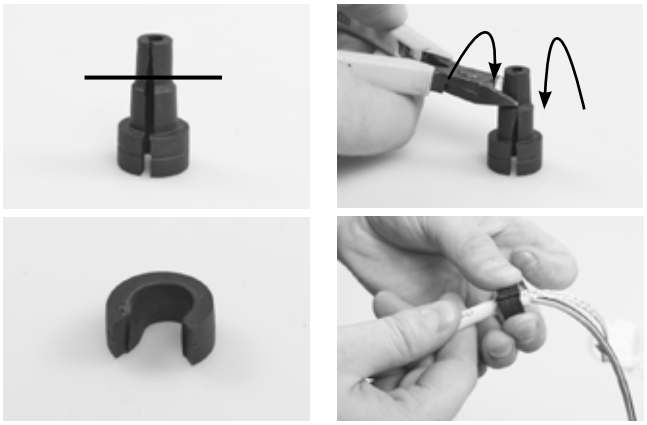


7.2 Instalar el módulo de edificio justo encima del módulo de operador y fijarlo con 4 tornillos. Aplicar los tapones en las posiciones de montaje para sellar la caja.

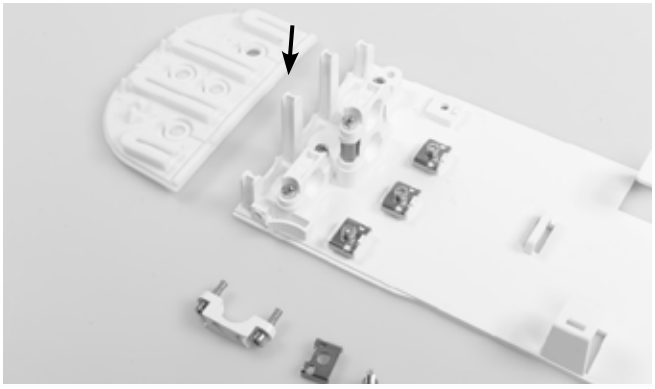
7.3 Retirar la tapa inferior del módulo del edificio tirando hacia fuera.

8 Preparación del cable riser

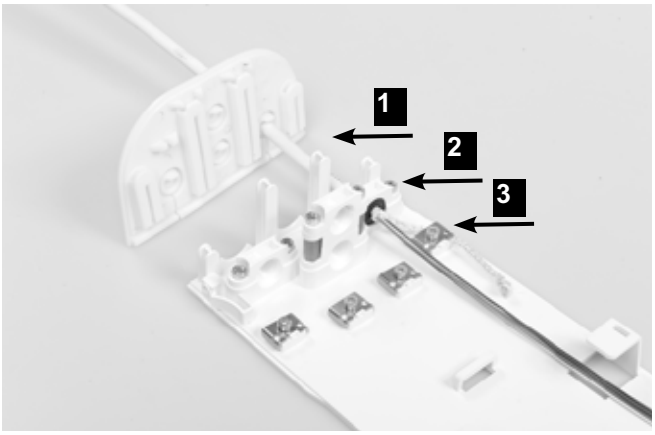
8.1. Preparar el cable riser y medir la cubierta del cable. Preparar una trenza con las fibras de aramida como se indica en el punto 4.1.2.



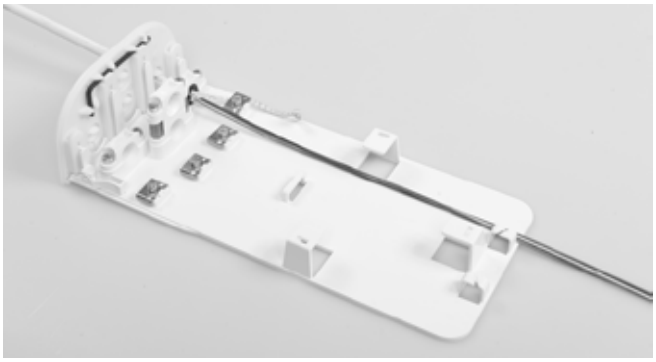
8.2 Doblar la parte del grommet hacia dentro hasta que coincida con el diámetro del cable riser, cortando el cono sobrante si fuera necesario.



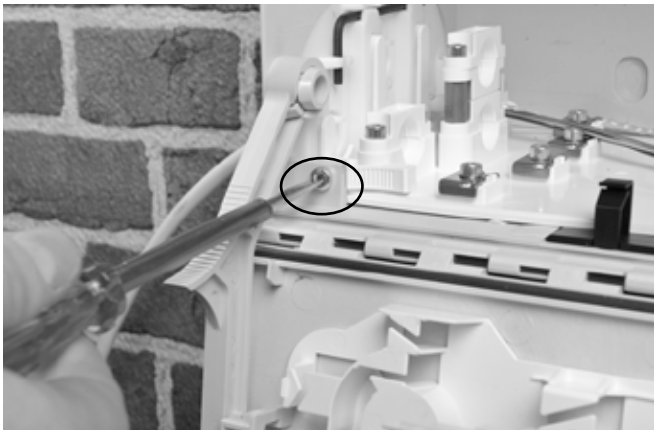
8.3 Preparar la bandeja base y abrir el puerto correspondiente (Empujando con un destornillador para abrir el puerto)



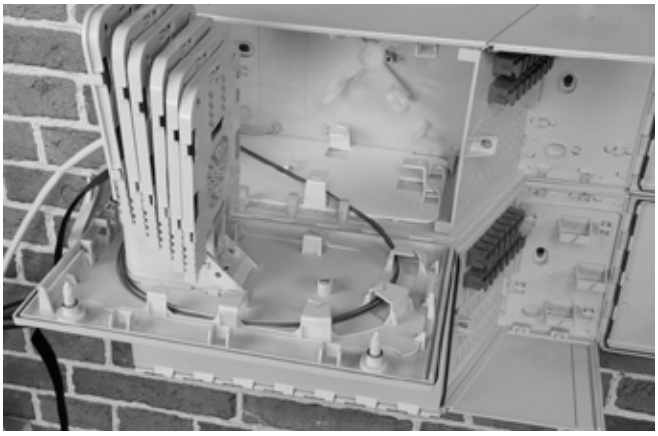
8.4 Pasar el cable a través del puerto correspondiente en el sellado de cables (1), asegurar el cable con su grommet en la abrazadera (2) y asegurar la trenza de aramida bajo la pc metálica de fijación (3).

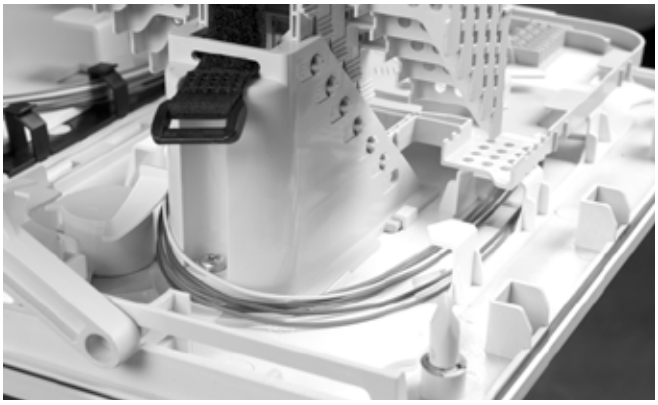


8.5 Instalar el sellado de cables en la placa base deslizándolo por sus ranuras.

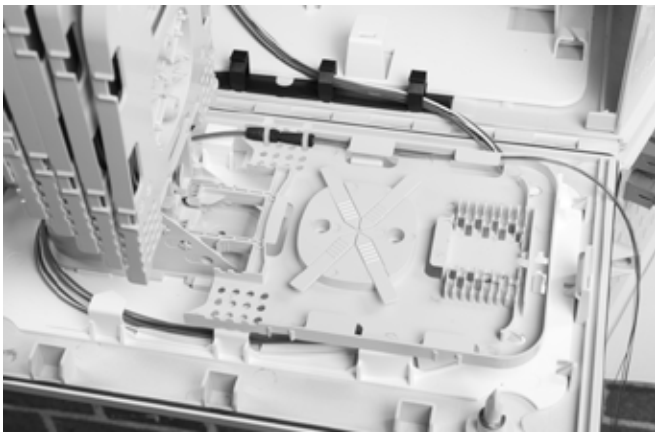


8.6 Colocar la placa base en el interior de la caja y asegurarla con tornillos.



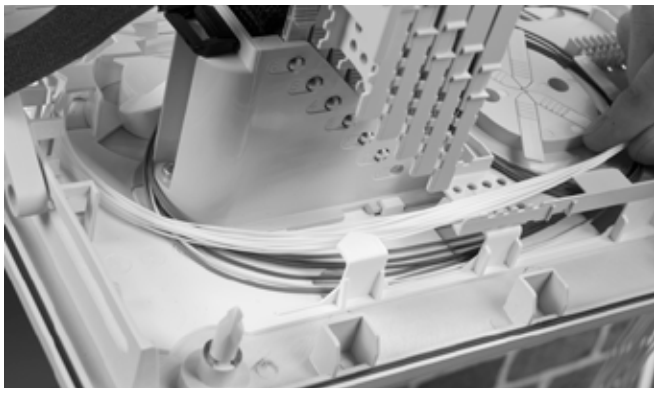


8.7 Encaminar las fibras hacia las bandejas a través de los guía-hilos de la caja.



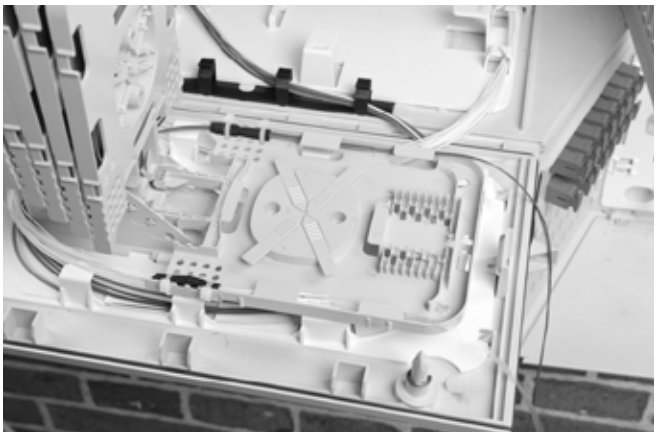
8.8 Aplicar foam y asegurar las fibras con cintillos en el interior de la bandeja. Pelar los micro tubos en la posición marcada.

8.9 Montar los pigtails de 900um en el panel de conexión. Abrir el panel de conexión para tener un mejor acceso a los adaptadores.

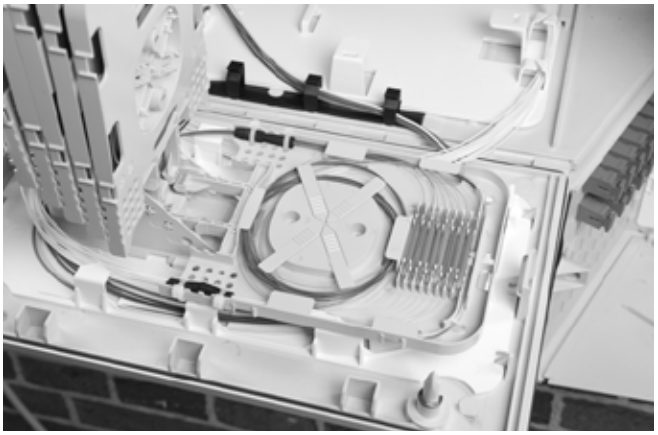


8.10 Encaminar los pigtails de 900um hacia las bandejas a través de los guía-hilos existentes en la caja

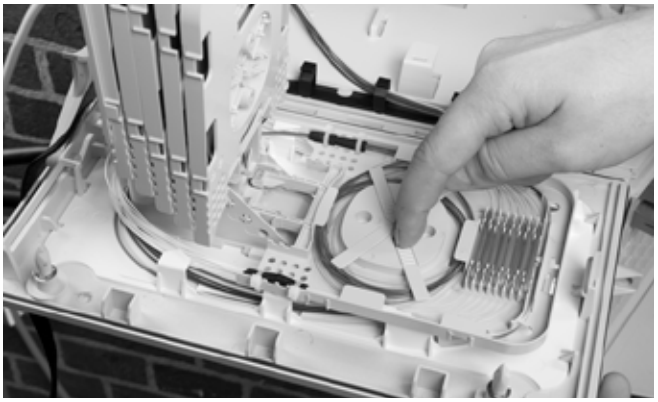
8.11 Pelar la cubierta de 900um en la posición marcada.

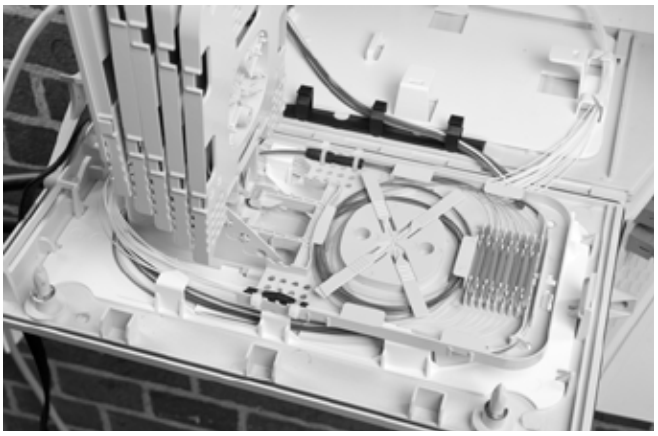


8.12 Aplicar foam y asegurar los pigtails con cintillos a la bandeja.



8.13 Fusionar las fibras y colocar el protector en el alojador de empalmes (máximo 16 empalmes). Almacenar el sobrante en la bandeja.



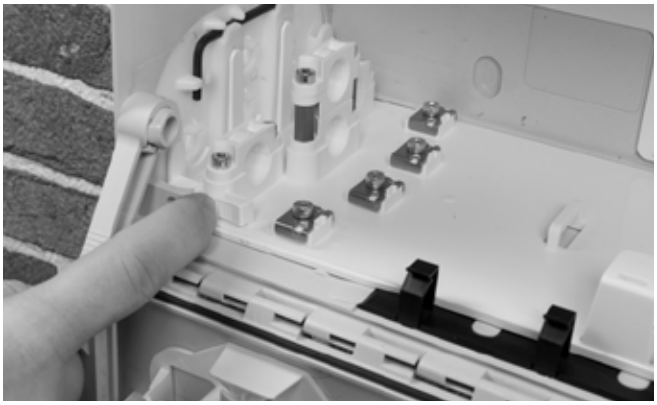


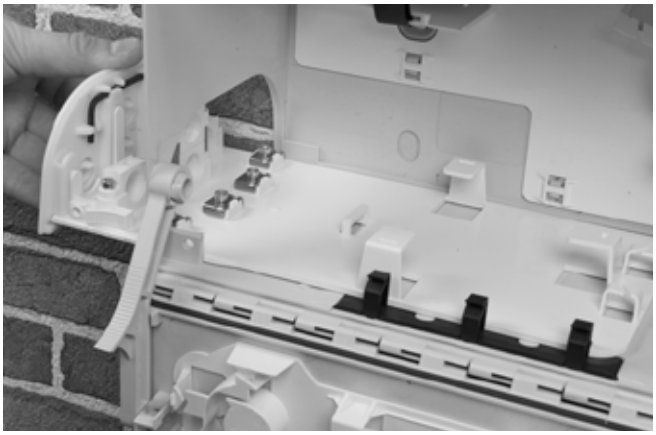
8.14 Empujar las 4 lengüetas que existen en el centro de la bandeja para mantener las fibras dentro de esta.

8.15 Montar la tapa en la última bandeja y asegurarla con la tira adhesiva de seguridad.

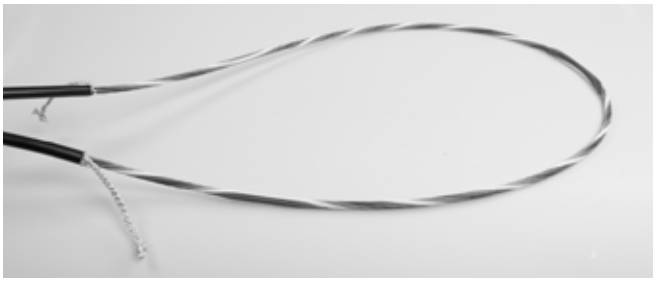
8.16 La conexión entre las 2 cajas se realizará a través de un Jumper.

8.17 Cerrar las tapas frontales.



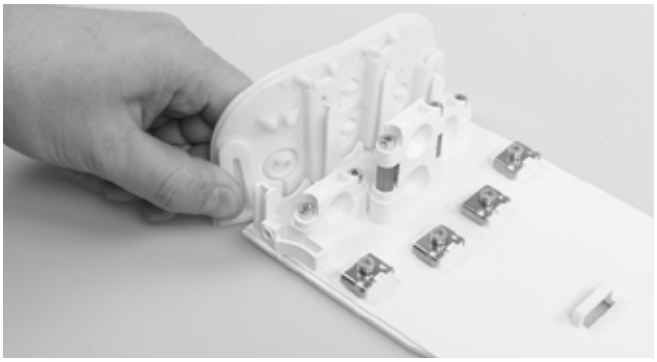


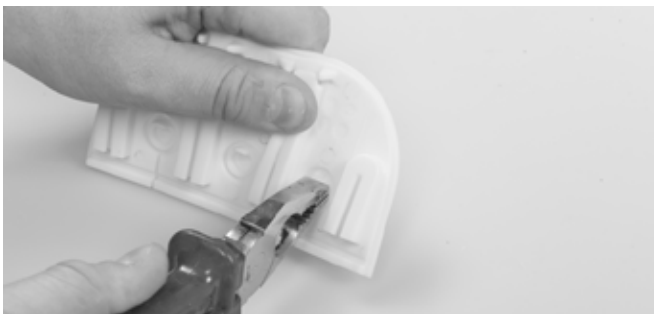
9.1 Soltar la placa base y sacarla de la caja.

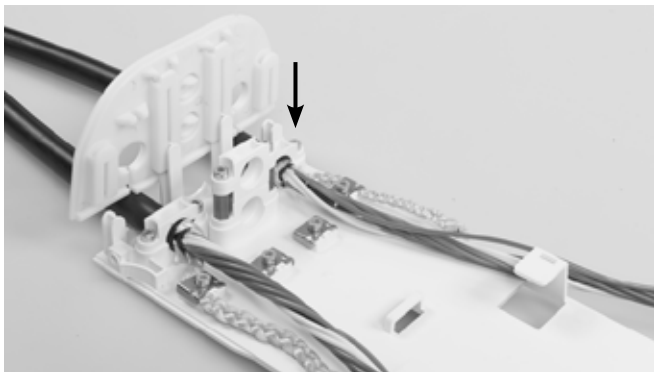


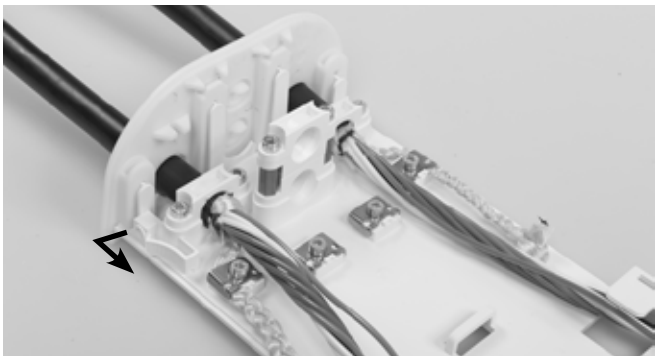
9.2 Preparar el cable en paso. Realizar una ventana de 1,8 mts y preparar 2 trenzas con las fibras de aramida.

9.3 Cortar y retirar el elemento de refuerzo.

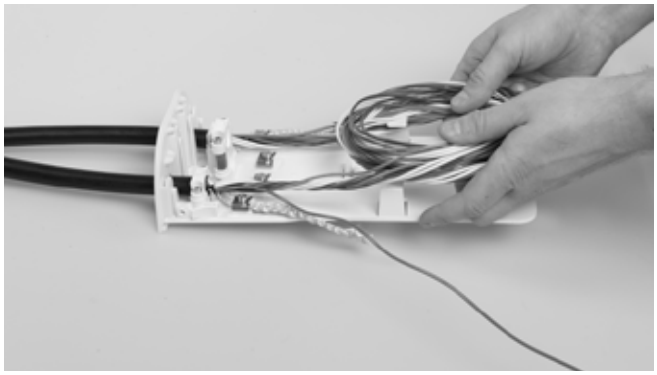


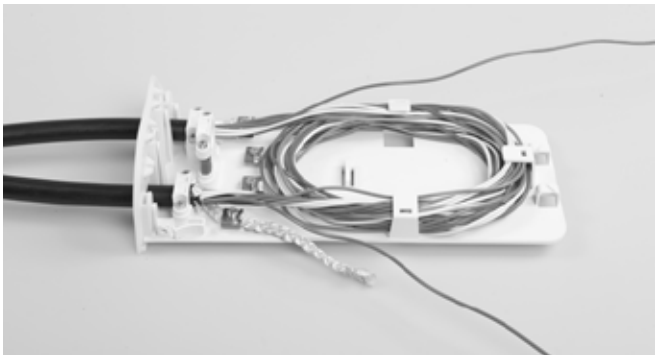




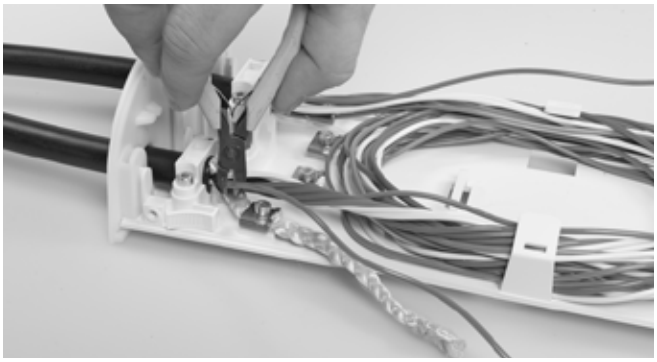


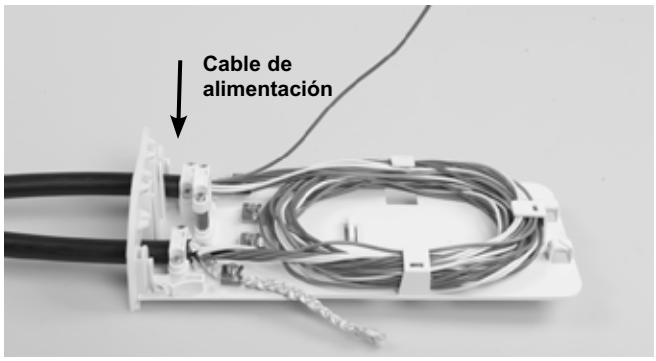
9.4 Montar el sellado de los cables en la placa base deslizándolo por sus ranuras.





9.5 Almacenar el bucle de los tubos en paso como se muestra en la fotografía.

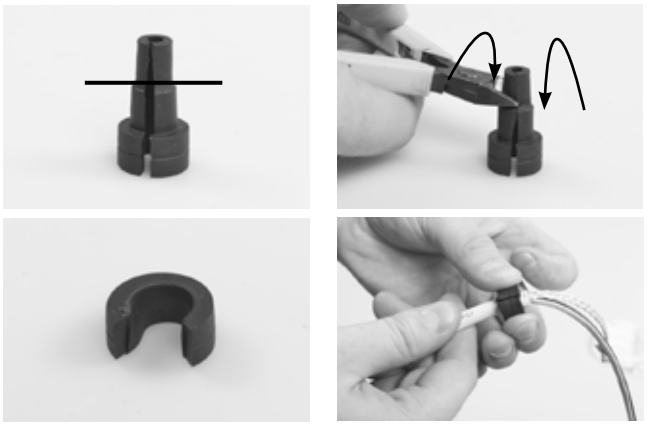




9.6 Cortar el tubo holgado en el lado contrario al cable de alimentación.

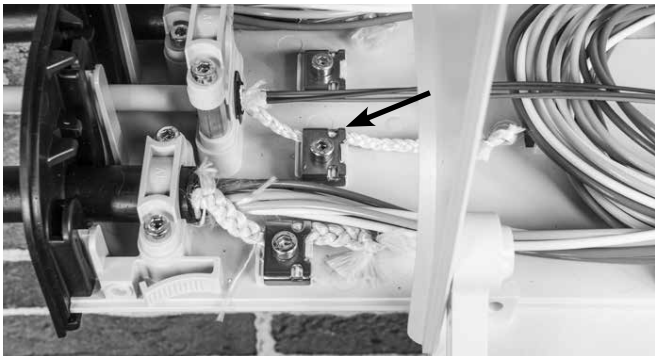
9.7 Deslizar la base de la bandeja en el interior de la caja e introducir el cable raiser a través de la entrada central inferior.

9.8 Retirar la cubierta del cable raiser en la posición marcada y hacer un trenza con las hilaturas de aramida.

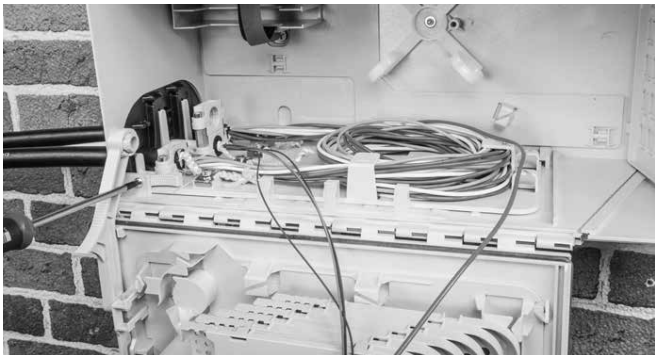


9.9 Doblar la parte del grommet hacia dentro hasta que coincida con el diámetro del cable riser, cortando el cono sobrante si fuera necesario.

9.10 Asegurar el cable con las abrazaderas.



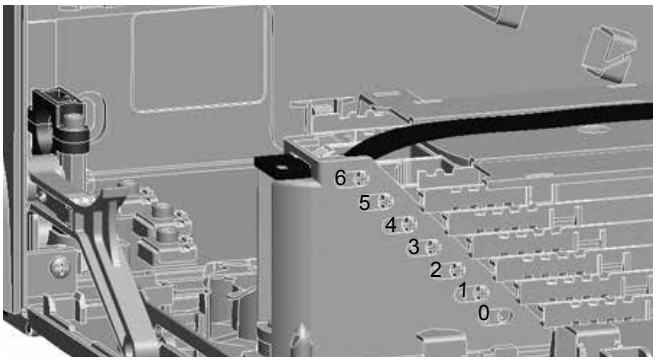
9.11 Asegurar la fibras de aramida en las placas metálicas.



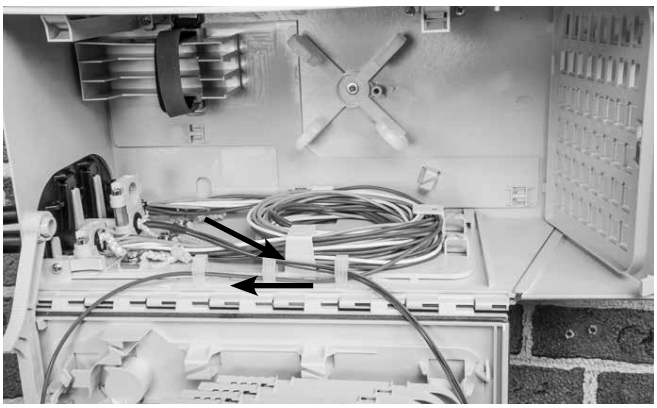
9.12 Deslizar la placa base en el interior de la caja y fijarla con el tornillo en la posición indicada.

9.13. Asegurarse que la caja queda bien sellada empujando la pieza de sellado hasta su posición.

10 Organizador de las fibras

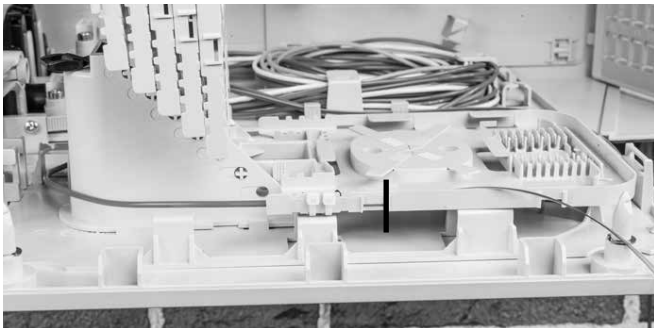


10.1 Subir las bandejas (son auto soportadas).

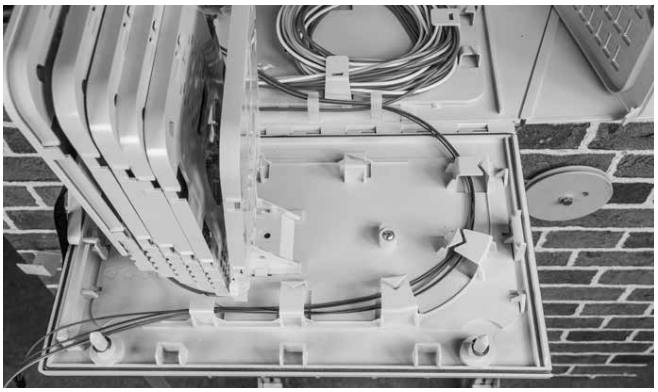


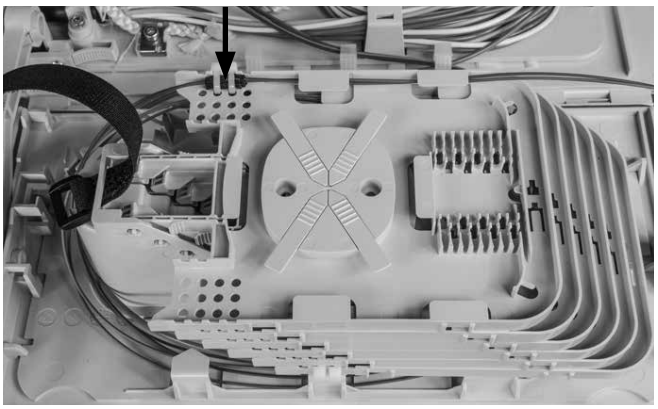
10.2 Enrutar el tubo holgado y las fibras microcubierta a través de las anillas de guiado, tal y como se muestra.

10.3 Guiar el tubo holgado en su recorrido por la caja, como se muestra, a través de las guias de fibra hacia la bandeja.

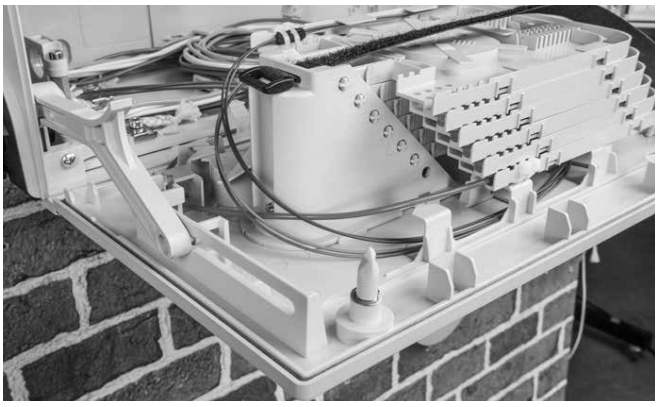


10.4 Desnudar el tubo holgado en la posición marcada, proteger con cinta foam y fijarle con dos bridas.



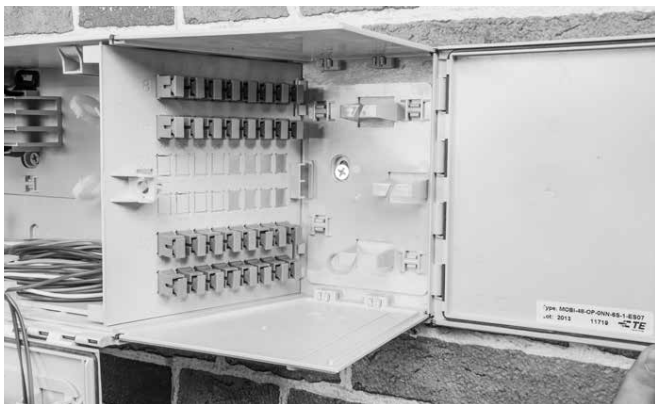


10.5 Guiar las fibras microcubierta en su recorrido por la caja hacia las bandejas, tal y como se muestra. Desnudar las microcubiertas en la posición marcada, fijarlas con dos bridas utilizando cinta foam para su protección. Las 2 bandejas superiores son utilizadas para la fusión de los cables microcubiertas (8 fusiones por la bandeja).



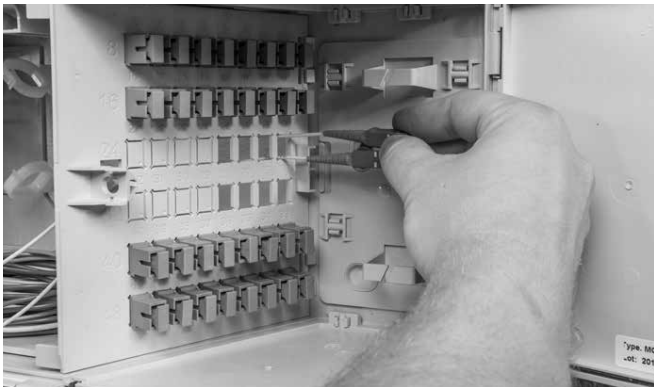
10.6 Asegurarse de que las microcubiertas no quedan por encima de los tubos holgados.

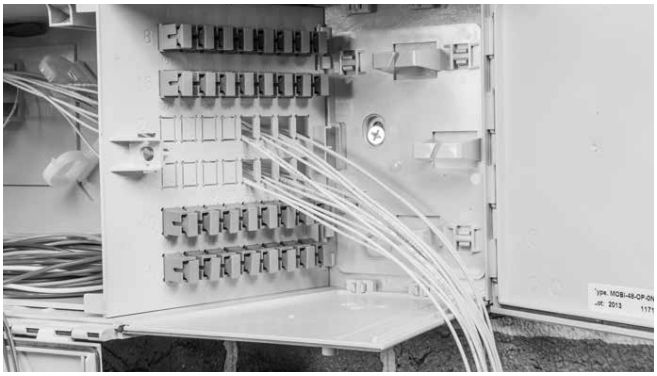
10.7 Abrir los puertos empujando la parte pretroquelada de los mismos

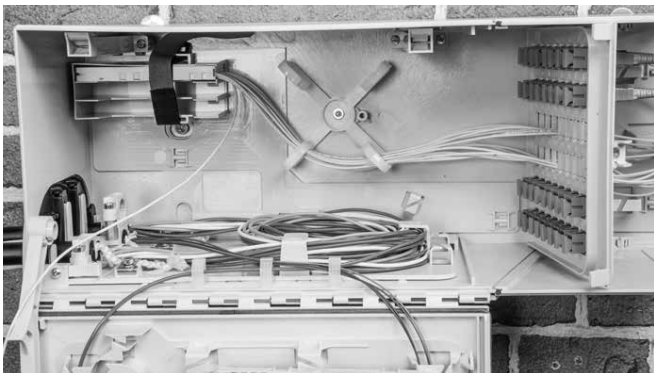


10.8 Instalar los adaptadores.

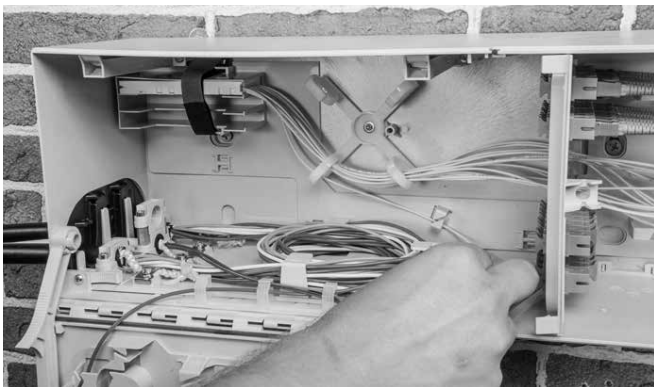
10.9 Instalar el divisor OCM7 y asegurarlo con la cinta de cierre.

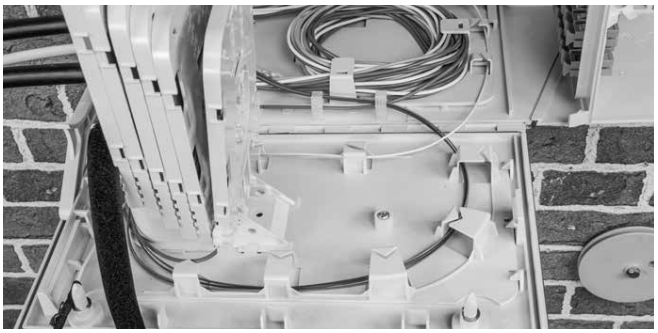


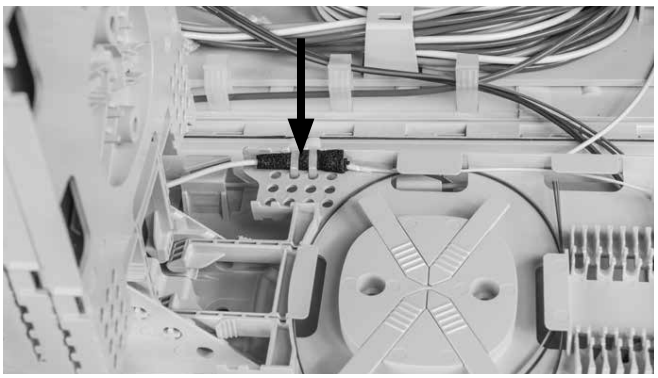




10.10 Guiar los pigtails de salida del OCM7 a través de los puertos abiertos (2 pigtails por cada puerto). Conectar todos los pigtails en los 16 adaptadores superiores, (éstos se utilizarán como parking).

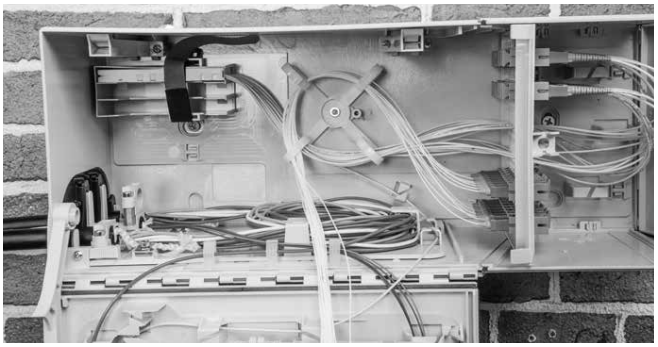


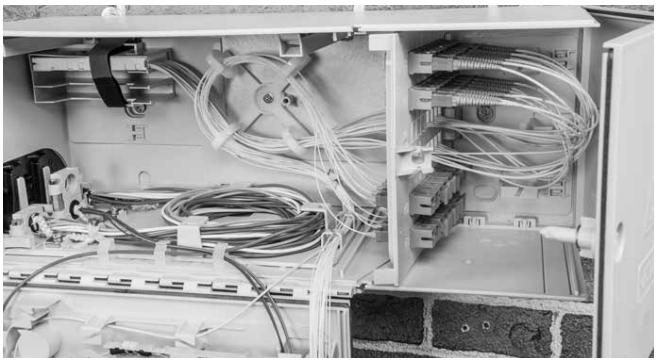


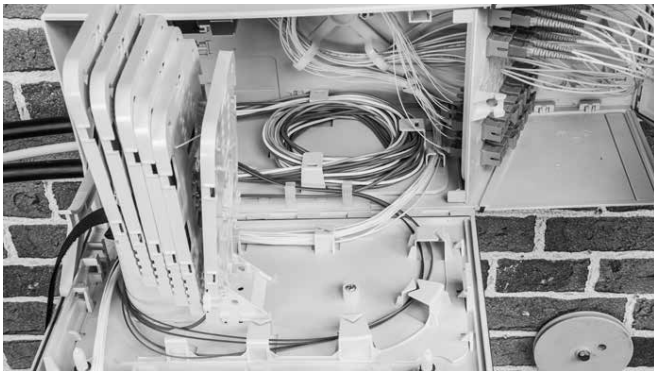


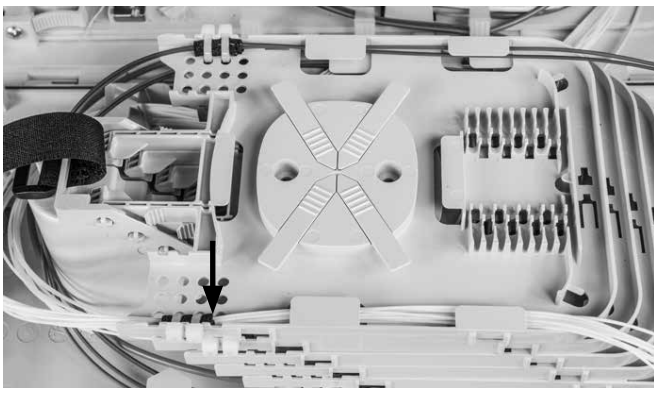
10.11 Guiar la fibra de entrada del divisor OCM7 a través del los guía hilos en su recorrido por la caja hacia las bandejas tal y como se muestra. Retirar la cubierta en la posición marcada, proteger con cinta foam y fijar mediante 2 bridas.

10.12 Instalar los pigtails de 900 micras para ser empalmados con las fibras microcubierta.

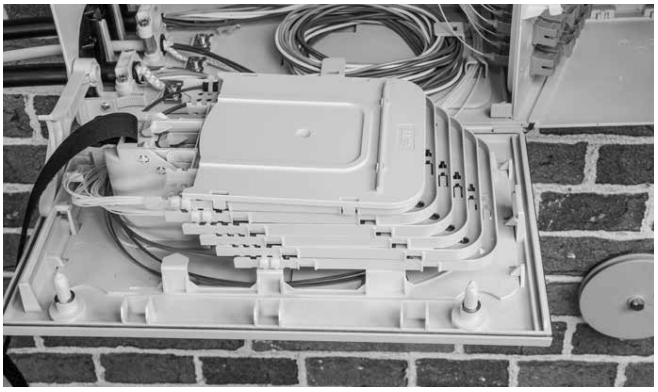


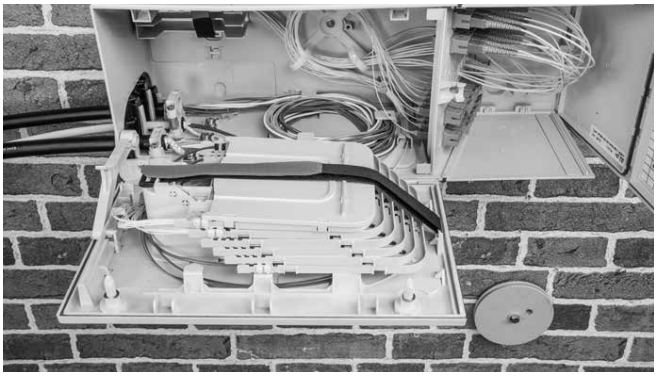




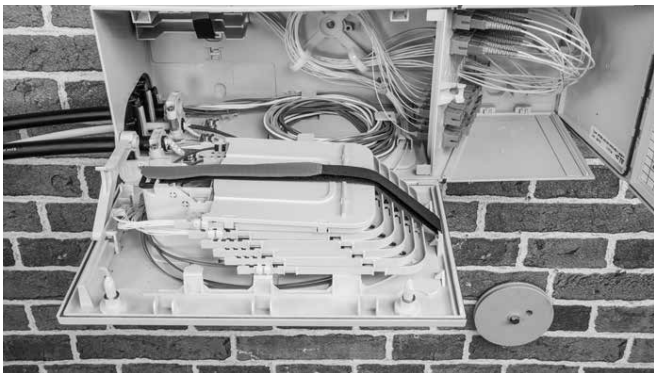


10.13 Guiar los pigtails de 900 micras, para ser fusionados con las fibras microcubiertas, a través de las guías de fibra en su recorrido por la caja hacia las dos bandejas superiores, tal y como se muestra. Desnudar los pigtails de 900 micras en la posición marcada, proteger con cinta foam y fijar mediante 2 bridas.





10.14 Cerrar la bandeja superior con la tapa, y asegurar el grupo de bandejas con la cinta de cierre.



10.15 Para conectar un nuevo cliente hacer un reparcheo:

- Quitar el tapón antipolvo del adaptador asignado en la parte inferior del panel de parcheo (el tapón antipolvo se volverá a colocar en una posición libre del parking, en la parte trasera).
- Desconectar una de las salidas del divisor OCM7
- Conectar la salida del divisor OCM7 en el adaptador designado en la parte inferior del panel de parcheo.

Tyco Electronics Raychem bvba
Diestsesteenweg 692
B-3010 Kessel-Lo, Belgium
Tel.: 32-16-351 011
Fax: 32-16-351 697
www.te.com
www.telecomnetworks.com

TE Connectivity and TE connectivity (logo) are trademarks of the TE Connectivity Ltd. family of companies.

While TE Connectivity and its affiliates referenced herein have made every reasonable effort to ensure the accuracy of the information contained in this catalog, TE Connectivity cannot assure that this information is error free. For this reason, TE Connectivity does not make any representation or offer any guarantee that such information is accurate, correct, reliable or current. TE Connectivity reserves the right to make any adjustments to the information at any time. TE Connectivity expressly disclaims any implied warranty regarding the information contained herein, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. TE Connectivity' only obligations are those stated in TE Connectivity' Standard Terms and Conditions of Sale. TE Connectivity will in no case be liable for any incidental, indirect or consequential damages arising from or in connection with, including, but not limited to, the sale, resale, use or misuse of its products. Users should rely on their own judgment to evaluate the suitability of a product for a certain purpose and test each product for its intended application.